公開実用 昭和57-37051



実用新案登録願

4.000

昭和 5 5年 8月1

特許庁長官殿

- 1. 考案の高額 自動車用バンバー
- 3. 実用新案登録出願人 千葉県千葉市長沼町330番地 ・東窓川ゴム工業株式会社 代表者 夢 田 昌 次 郎
- 4. 代理人 〒104

東京都中央区明石町1番29号 掖済会ピル 電話 03 (545) 2 2 5 1 ~ 4



5. 添付書類の目録

-(1) 明 細 書

1 通

· (2) 🔯

面

1 通

(3) 願 書 副 本

1通

/(4) 委 任 状

1 通

55 113998



3705/节季





明 細 警

1. 考案の名称

自動車用パンパー

- 2. 実用新集登録請求の範囲
- (1) パンパーを樹脂材を以つて押出成形して、パンパー前部に前後隔壁によつて中空部を2重に形成すると共に、前後隔壁の何れか一方に、他方の隔壁と雕削して対峙する複数個のリプを突設したことを特徴とする自動車用パンパー。
- 3. 考案の評細な説明

本考案は自動車用パンパーの改良に関する。

自動車用パンパーとして近年、板金製のものに替えて樹脂成形パンパーが多用されている。この樹脂パンパーによれば、パンパーが障害物と軽く干渉した程度では自体の弾性により変形,復元す

公開実用 昭和57— 37051



るため凹み等の傷が残らず、外観を保つことができ、また、対人安全対策の上でも弾性に富むため 板金製のものよりも無かに有利である。

ところで、かかる樹脂製パンパーの中でも、衝突時における衝撃吸収効果を高めるため、第1図に例示するようにパンパー1の前部に中空部2を一体に押出放形したものが知られているが、単に中空部2を設けただけでは軽衝突時には有効であるが、強度の衝突時にはそれほど設衝効果が得られないものである。そこで、この中空部2内に負したり、あるいは中空部2の前後を変数個のリブで連結して、リブの座屈によって、リブの座面によっての数衝効果を得るようにしたものが提案されているが、前者の最衝材を充填したものにあってはパンパー全長に亘つて緩衝材を充填するため、



工数, 資材が多くかかりコストアップを余儀なくされてしまう不具合を生じる。また、後者にあつては、パンパー前部にリブが一体に連結される関係で、パンパー前部に偏肉部が生じることになり、との結果、パンパー前面にリブ連結部分が凹む所謂とケが生じ、外観を損なつてしまうものである。図中3はパンパー取付用の金属製の背面板である。本考案はかかる従来の事状に築み、パンパーを

本考案はかかる従来の実状に鑑み、パンパーを 樹脂材を以つて押出成形するに当つて、パンパー 前部に前後隔壁によつて中空部を2重に形成し、 そして、前後隔壁の何れか一方に、他方の隔壁と 離間して対峙する複数個のリブを突設することに より、外観を損なわず、かつ殺衝効果に優れた樹 脂パンパーを製造上有利に待んとするものである。 以下、本考案の実施例を凶面と共に詳述する。

公開実用 昭和57— 37051



第2図において、パンパー10は適宜の樹脂材を 以つて押出成形してあり、パンパー前部には前後 隔壁 11 , 12 によつて中空部 13 , 14 を 2 重に形成し である。 前 配 前 後 隔 壁 11 , 12 の 何 れ か 一 方 、 例 え は後部隔壁12には、前部隔壁11と若干離間して対 時する複数個のリプ15を一体に突設してある。勿 触、とのリプ15は前部隔壁11側に突設してもよい。 との実施例構造のパンパー10によれば、車両の 鞋衝突によつてパンパー10が障害物と比較的弱く 干渉した場合には、中空部13の存在によつてパン パー 10 前壁が携んで緩衝し、しかもリブ15 が前部 陽巖11 と干渉するまではこの後部側中空部14の存 在によつてパンパー10 前壁が前部隔壁11 と共に柔 軟に変形してより最衝効果を高められる。これは 特に対人安全対策として非常に有効となる。また、





外力が解除されれば、バンパー削盤、前部隔壁11ともに自体の弾性で復元して外観を保つことができる。一方、強度の衝突時にはバンパー削壁をよび前部隔壁11の変形量が増大し、敵前部隔壁11がリプ15に突当り、このリブ15が座畑変形することで衝突エネルギ吸収量が増大し、かかる強度の衝突時にも効果的な緩衝を行うことができるのである。

ことで、第3図に示すように前部隔壁11のリブ15と対向する面に、リブ15の消り止め用の突起16を形成すれば、衝突時にリブ15が前部隔壁11面を滑つて大きく倒れ込むのを抑制し、より効果的などできる。前述の衝突エネルギー吸収等性はリブ15の本数,内厚,突出量等によつて種々設定できるが、この他、第4図に示す

公開実用 昭和57-37051



ようにリブ15 A を中空に形成してもエネルギー吸収量を増大することもできる。また第 5 図に示すように後部隔壁 12 の後面にもリブ17 を突散すれば、このリブ17 が背面板 3 に突当つて座屈変形することができる。第 6 図に示す実施例はリブ15 , 17 の変形例を示すもので、この実施例では後部隔壁 12 を蛇腹状に曲折成形すると共に、曲折端にシート部 18 を一体成形し、この後部隔壁 12 自体で削部隔壁 11 と 突当るリブ15 B と、背面板 3 に突当るリブ17 A とを構成したものである。

以上のように本考案によれば、パンパー前部を 2 重の中空部構造としてあるため軽衝突時の微衝 効果が良く、特に対人安全対策を良好に行えるも のであり、しかも、強度の衝突時にはリブの脳風 -

変形によつて、この場合も効果的な最後を行える利点がある。そしてパンパーは単工程の押出成形によつて形成できるので、生産性にも優れて安価に提供することができるという実用上多大な効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のパンパーの構造を示す断面図、 第2図は本考案パンパーの一例を示す断面図、第 3図~第6図は本考案の各異なる例を示す断面図 である。

10 … パンパー、11 … 前部陽壁、12 … 後部隔壁、13 ,14 … 中空部、15 ,15 A ,15 B … リブ。

代理人 志賀富士弥



